

Automatiser din palletering præcist og effektivt

Palleteringssystemer i verdensklasse
for innovative virksomheder

Palleteringsystemer i verdensklasse for innovative virksomheder

DAN Palletiser A/S leverer palleteringsløsninger til nogle af verdens største producenter og engrosfirmaer inden for føde- og drikkevarerindustrien, den grafiske og kemiske industri samt dyrefoderindustrien. Vi håndterer alt fra små opgaver til store komplekse løsninger. Med vores omfattende program af pallelastere, kan vi løse komplekse palleteringsopgaver, og vi er ikke bange for at tage en udfordring op.

Med vores løsninger får man en enkel og driftssikker maskine. Nye palleternønstre kan let programmeres via operatørpanelet. Der kan på en og samme maskine køre både ¼, ½ og 1/1 paller i træ eller plastik. Alt tilpasses til vores kunders behov, så de har de bedste forudsætninger i deres produktion.

Vi fokuserer på at imødekomme kundernes individuelle krav til palletering og andet internt transportudstyr for at opnå en optimal løsning – uanset om det gælder at finde den optimale løsning ved at minimere produktionsomkostninger, sikre en øget produktionskapacitet, bedre logistik og effektivitet, eller hvis der er tale om krav til høj volumen produktion.

Ved at vi er en del af BILA Group kan vi komplementere med flere muligheder og kompetencer, når det gælder at finde automationsløsninger til nye og eksisterende kunder. Derudover har vi også deres egen serviceafdeling. Her servicere vi vores færdigleverede projekter samt løser individuelle opgaver året rundt. Afdelingen har en bred vifte af kompetencer inden for al mekanisk og elektrisk service/fejlfinding.



63%
OF WORK TASKS
IN DANISH INDUSTRY
CAN BE AUTOMATED

Source: McKinsey & Company - DR1 News

Fulldautomatisk palleteringsløsning håndterer 2000 spraydåser pr. minut

Unilever er førende på det globale marked inden for personlig pleje. Fabrikken i Leeds er den største af sin art i Europa, har 300 ansatte og producerer populære mærker til den personlige pleje, såsom Dove, Sure, Axe og Lynx.

Projektlederen på fabrikken i Leeds, Gary Parkes, havde god erfaring med DAN Palletiser fra et lignende palleteringsprojekt hos Nestlé. Han var overbevist om at DAN Palletiser kunne levere palleteringsudstyr, der både hvad angår kvalitet og kapacitet kunne leve op til de høje krav, som blev stillet, hvorefter DAN Palletiser kom ind i billedet og blev en af Unilevers foretrukne leverandører.

Palleteringsløsningen skulle implementeres på bare 4 uger, og det var især en udfordring på grund af den meget begrænsede plads, som var til rådighed. Opgaven blev løst ved hjælp af omhyggeligt forberedte layouts og de fordele, som MK8/2 pallelasteren med indløb i stor højde giver.

- › Tæt samarbejde sikrer hurtig installation på bare 4 uger
- › 2000 spraydåser palleteres hvert minut, 24/7
- › Palletering fra 4 produktionslinjer samtidig



Vi har blandt andet reduceret vedligeholdelsesomkostningerne på linjen markant, så de i dag er meget lave. Og vores produktions- og serviceafdeling er meget tilfredse med installationen fra Dan Palletiser.

Lars Åkerström, projektleder hos Barilla



Anlægget fra Dan Palletiser er en integreret del af vores produktionsfaciliteter. Vi har et driftssikkert system, der kræver et minimum af vedligeholdelse, og som er i stand til at køre med en rigtig høj hastighed. Det betyder meget for vores fleksibilitet og funktionalitet.

Philip Jagger, Unilever

Høj automatiseringsgrad medvirker til at produktionen aldrig står stille

På Barilla-fabrikken i svenske Filipstad håndterer en MK1 pallelaster dagligt flere tons kartoner af knækbrød for enden af en af de mange produktionslinjer. Pallelasteren er en del af en samlet løsning leveret af DAN Palletiser. Pallelasteren kan håndtere forskellige kartonstørrelser og pallemønstre og kan indstilles til forskellige hastigheder, alt efter hvilket produkt der skal håndteres. Med palleteringsanlægget fra DAN Palletiser kan produktionen hos Barilla håndtere og pakke 10 kartoner i minuttet.

Takket være blandt andet en høj automatiseringsgrad står produktionen aldrig stille, men er i gang alle døgnets 24 timer. Det kræver en produktionslinje, der kører effektivt og uden fejl.

Fabrikken var imidlertid udfordret af, at palleteringen på en af linjerne foregik manuelt. Ikke alene krævede linjen store vedligeholdelsesomkostninger, medarbejdernes fysiske arbejdsmiljø var også langt fra optimalt, som følge af gensidigt arbejde med mange tunge løft. Det ville Barilla gerne ændre på, og samtidig effektivisere produktionen på den pågældende linje. Imidlertid ønskede man en løsning, der ikke ville berøre fabrikkens øvrige linjer.

Fabrikken foretrak derimod en løsning, som kunne forbinde linjen direkte med en ny pallelaster. Og det fik de – med hjælp fra DAN Palletiser.

- › Plug and play løsning
- › Forbedret arbejdsmiljø
- › Effektivisering af produktionen
- › Installeret og indkørt på en uge

Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK1



Hurtig, simpel og driftssikker

- › Hurtig tilbagebetaling
- › Øget produktivitet
- › Minimale pladskrav
- › Forbedret arbejdsmiljø, reduceret støjniveau, mindre nedslidning af medarbejderne
- › Kan palletere plastikbakker, kasser, åbne kasser, SRS kasser (genanvendelige kasser), poser, sække, bakker, krympende produkter og aviser.

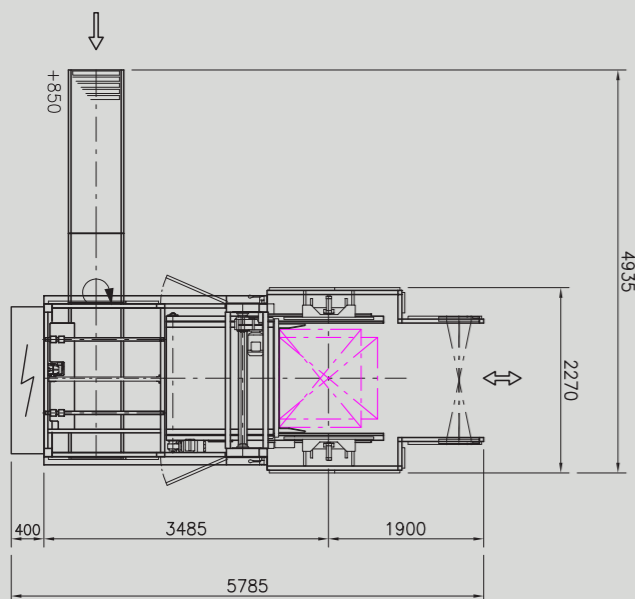


Konstruktion

En MK1 palletiser kan palletere både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industripaller (1000x1200 mm).

Palletiseren kan palletere op til 120 pallelag på en time, og det er muligt at køre 25 forskellige palle-mønstre, som der kan konfigureres og vælges imellem på operatørpanelet.

En MK1 palletiser kræver ikke meget plads. Den er modulopbygget, og man kan vælge forskellige typer tilbehør efter behov og efter, hvor meget plads man har til rådighed. Den konstrueres, så den passer 100% til omgivelserne. Indløbs- og udløbsbaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder - så selvom man syntes pladsen er trang, er der gode chancer for, at en MK1 kan passe ind alligevel.



KONSTRUKTION

Kapacitet	120 pallelag/time
Pallestørrelse	EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industripaller (1000x1200 mm)
Palle-mønstre	25 stk.

Funktion

Produkterne kører fra pakkemaskinen ind på indløbsbanen og videre ind i palletiseren. Her formes pallelaget, hvorefter det nænsomt skubbes ud på lasteplanet og herfra videre ud på pallen. Produktet bliver på intet tidspunkt løftet fra underlaget, hvilket gør palletiseren til den mest skånsomme form for palletering.

Produkterne på pallelagene rettes automatisk op, så de altid står lige på den færdigpalleteret palle. Pallen kan derefter vikles, køres på lager og transporteres ud til kunden, uden produkterne vælter af eller beskadiges.

PRODUKTER

Max. vægt	250 kg pr. pallelag
Max. pallehøjde	2500 mm
Max. str. på kasser	800 mm i diagonal mål

Semi- eller fulldautomatisk

MK1 findes både i en fulldautomatisk og en semiautomatisk udgave.

- › På den semiautomatiske model køres pallen ind i palletiseren med en palleløfter og fjernes igen på samme vis, når pallen er færdigpalleteret.
- › På den fulldautomatiske model kører den tomme palle via en bane fra et palle magasin og ind i palletiseren. Når den er færdigpalleteret, kører den igen videre af en dreven bane til afhentningsstedet.

Egenproduktion

Maskinerne tegnes af erfarne mekaniske og el konstruktører hos DAN Palletiser. Hele maskinen fremstilles på vores eget værksted. Palletiserens styring bygges og programmeres på DAN Palletiser.

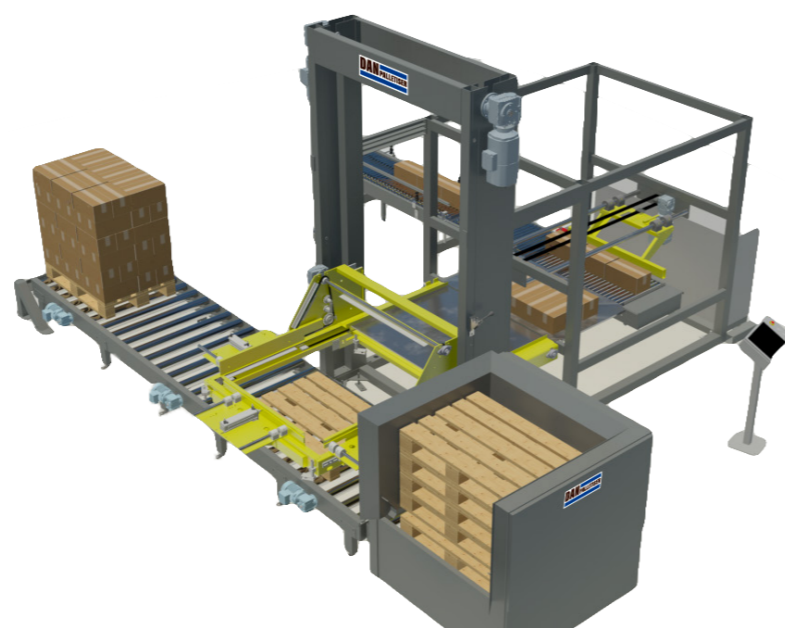
Alle maskiner samles og testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres at alt fungerer, som det skal.

Vi leverer palletiseren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder palletiseren regelmæssigt, og den dermed altid fungerer optimalt. Vi yder også døgnservice, hvis der er behov for assistance.

Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK3



Fleksibel, høj-hastigheds palletering

- › Øget flow i end-of-line processen
- › Forbedret arbejdsmiljø
- › Holdbar og driftssikker
- › Kan palletere plastikbakker, kasser, åbne kasser, SRS kasser (genanvendelige kasser), poser, sække, bakker, krympende produkter og aviser.



Konstruktion

En MK3 er en højhastigheds pallelaster, der kan palletere på både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industripaller (1000mm×1200mm). Den kan palletere op til 350 pallelag pr. time, og der kan lagres 100 forskellige pallemønstre via operatørpanelet.

En MK3 pallelaster er hurtig, effektiv og beregnet til palletering i virksomheder med stort produktionsflow. Den er modulopbygget og kan derfor i vid udstrækning tilpasses omgivelserne i produktionshallen, idet indløbsbaner og pallebaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder. Den kan laves som multipallelaster, hvilket betyder, at den kan palletere forskellige produkter fra flere forskellige produktionslinjer på samme tid.

KONSTRUKTION

Kapacitet	350 pallelag/time ved højlast
Pallestørrelse	EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industripaller (1000×1200 mm)
Pallemønstre	100 stk.

Der kan tilkøbes meget forskelligt ekstraudstyr, så vi på næsten alle områder kan imødekomme kundernes behov for effektiv palletering.

Vi kan bl.a. nævne:

- › **Arkpålæggere** – til placering af papeller papirark på pallen og/eller imellem lagene
- › **Produktelevatorer** – hvis pallelasteren installeres på et andet niveau end pakkelinjen
- › **Hankelukker** – der lukker hankene på stabelbare plastikbakker inden palletering

Vi leverer naturligvis også rulle- og kædebaneanlæg til transport af såvel tomme som fyldte paller.

PRODUKTER

Max. højde	250 kg pr. pallelag
Max. pallehøjde	2300 mm
Max. str. på kasser	800 mm diagonalmål

Funktion

Produkterne kører fra pakkemaskinerne ind på indløbsbanen og videre ind i pallelasteren. Her formes pallelaget, hvorefter det nænsomt skubbes ud på lasteplanet. Samtidig kører en tom palle fra et pallemagasin ind i pallelasteren og pallelaget skubbes derefter fra lasteplanet videre ud på pallen. Produktet bliver på intet tidspunkt løftet fra underlaget, hvilket gør pallelasteren til den mest skånsomme form for palletering.

Produkterne på pallelagene rettes automatisk op, så de altid står lige på den færdigpalleteret palle. Pallen kan derfor vikles, køres på lager og transporteres ud til kunde, uden produkterne vælter eller beskadiges.

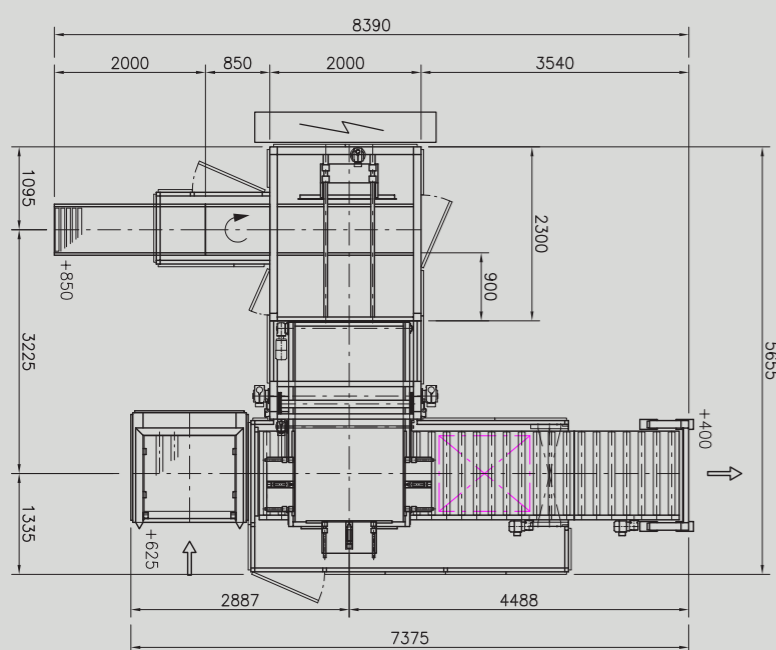
Egenproduktion

Maskinerne konstrueres af vores erfarne mekaniske og el konstruktører. Hele maskinen fremstilles og samles på vores eget værksted, ligesom vi selv står for at bygge og programmere styringen af anlægget.

Alle maskiner samles, testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres at alt fungerer, som det skal.

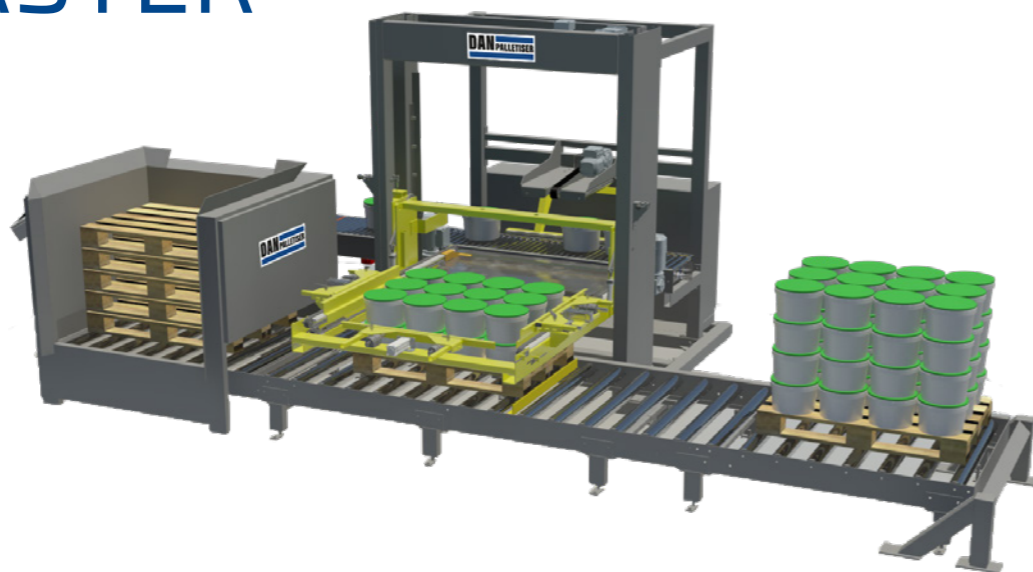
Vi leverer pallelasteren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder pallelasteren regelmæssigt og dermed sikrer, at den altid fungerer optimalt. Vi yder også døgnservice, hvis der er behov for assistance.



Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK4



Pallelaster til palletering af plastikkasser

- › Hurtig, simpel og driftssikker
- › Hurtig tilbagebetaling
- › Øget produktivitet
- › Minimale pladskrav
- › Forbedret arbejdsmiljø, reduceret støjniveau mindre nedslidning af medarbejderne
- › Kan palletere koniske spande, kasser, plastikkbøtter, tromler, dåser.



Konstruktion

En MK4 pallelaster kan palletere på både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm). Den kan palletere op til 240 rækker på en time, og det er muligt at køre 25 forskellige pallemønstre, som man kan konfigurere og vælge imellem på operatørpanelet.

En MK4 er specielt konstrueret til at palletere runde eller firkantede spande og dåser, men den kan også palletere kasser. Den er derfor ideel, hvis man f.eks. producerer maling både i store spande, der sættes direkte på pallen, og i mindre dåser, der kommer i kasser inden palleteringen.

En MK4 pallelaster er lille og kompakt og kræver ikke meget plads. Den er modulopbygget, og man kan vælge forskellige typer tilbehør efter behov samt efter hvor meget plads man har til rådighed. Den kan f.eks. udstyres med automatisk hankekontrol, så alle hanke altid vender samme vej. Den konstrueres, så den passer 100% til omgivelserne. Indløbs- og udløbsbaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder - så selvom man syntes pladsen er trang, er der gode chancer for, at en MK4 kan passe ind alligevel.

KONSTRUKTION

Kapacitet	120 pallelag/time
Pallestørrelse	EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm)
Pallemønstre	25 stk.

Funktion

Produkterne kører fra en fyldemaskine eller pakkemaskine ind på indløbsbanen og videre ind i pallelasteren. Når der er samlet én række, skubbes den videre ud på pallen af en pusher-arm.

Pusher-armen er forsynet med en plastikskinne, der har samme form som det runde produkt, der palleteres. Dette sikrer, at produktet bliver hvor det skal. Rækkerne rettes til automatisk, så produkterne står korrekt ovenpå hinanden.

Der bliver på intet tidspunkt løftet, hevet eller trukket i produktet, så der er ikke risiko for, at lågene ryger af. Dette gør pallelasteren til den mest skånsomme form for palletering.

Semi- eller fulldautomatisk

MK4 findes både i fulldautomatisk og en semiautomatisk udgave:

- › På den semi-automatiske model køres pallen ind i pallelasteren med en palleløfter og fjernes igen på samme vis, når pallen er færdigpalleteret.
- › På den fulldautomatiske model kører den tomme palle via en bane fra et pallemagasin og ind i pallelasteren. Når den er færdigpalleteret kører den igen videre af en dreven bane til afhentningsstedet.

PRODUKTER

Max. vægt	250 kg pr. pallelag
Max. pallehøjde	2300 mm
Max. str. på kasser	800 mm diagonal mål

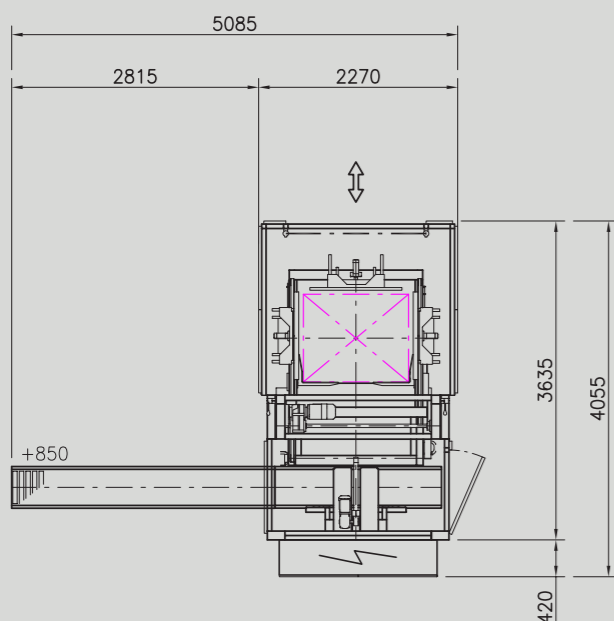
Egenproduktion

Maskinerne tegnes af erfarne mekaniske og el konstruktører hos DAN Palletiser. Hele maskinen fremstilles på vores eget værksted. Pallelasterens styring bygges og programmeres på DAN Palletiser.

Alle maskiner samles og testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres, at alt fungerer som det skal.

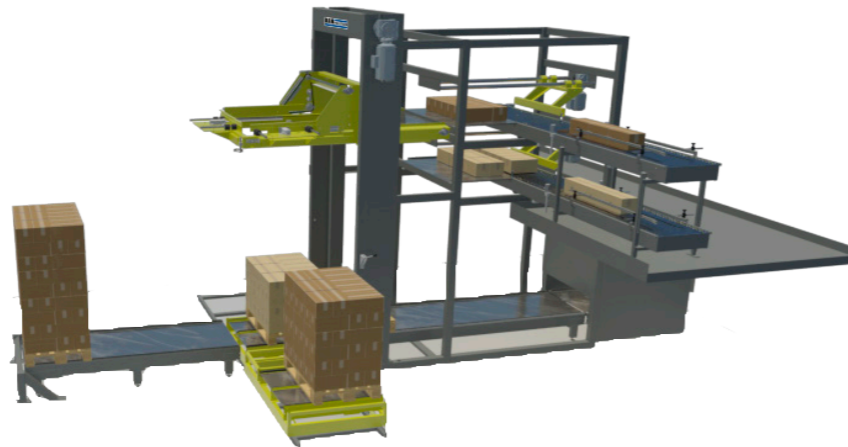
Vi leverer pallelasteren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder pallelasteren regelmæssigt, og den dermed altid fungerer optimalt. Vi yder også døgn-service, hvis der er behov for assistance.



Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK8



Multipalletiser kan palletere fra 4 produktionslinjer samtidig

- › Fleksibel højhastigheds palletering i flere niveauer
- › Øget flow i end-of-line processen
- › Forbedret arbejdsmiljø
- › Holdbar og driftssikker
- › Kan palletere plastikbakker, kasser, åbne kasser, SRS kasser (genanvendelige kasser), poser, sække, bakker, krympende produkter og aviser.

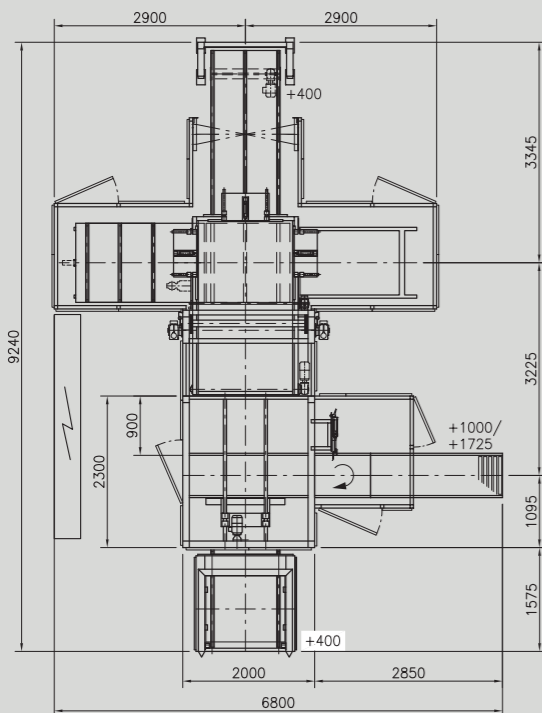


Konstruktion

En MK8 er en multipallester til højhastigheds palletering, der kan palletere på både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm).

Den palleterer op til 200 pallelag pr. time og der kan lagres 100 forskellige palle-mønstre via operatørpanelet.

En MK8 pallester palleterer produkter fra flere produktionslinjer på samme tid. En transfervogn sørger for at køre den korrekte palle frem til læssepositionen således, at produktet sættes på den rigtige palle. Den er hurtig og effektiv, og derfor velegnet til virksomheder med stort produktions flow. Den er modulopbygget, og kan derfor i vid udstrækning tilpasses omgivelserne i produktionshallen, idet indløbsbaner og pallebaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder.



KONSTRUKTION

Kapacitet	200 pallelag pr. time
Pallestørrelse	EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm)
Palle-mønstre	10 stk.

Der kan tilkøbes meget forskelligt ekstraudstyr, så vi på næsten alle områder kan imødekomme kundernes behov for effektiv palletering.

Vi kan bl.a. nævne:

- › **Arkpåleggere**, for placering af pap- eller papirark på pallen og/eller imellem lagene
- › **Produktelevatorer**, hvis pallesteren installeres på et andet niveau end pakkelinjen
- › **Hankelukker**, der lukker hankene på stabelbare plastik-kasser inden palletering

Vi leverer naturligvis også rulle- og kæde-baneanlæg til transport af såvel tomme som fyldte paller.

PRODUKTER

Max højde	250 kg / pallelag
Max pallehøjde	2300 mm
Max pallestørrelse	800 mm diagonalmål

Funktion

Produkterne kører fra pakkemaskinerne ind på indløbsbanen og videre ind i pallesteren. Her formes pallelaget, hvorefter det nænsomt skubbes ud på lasteplanet.

Samtidig kører en tom palle fra et palle-magasin ind i pallesteren og pallelaget skubbes derefter fra lasteplanet videre ud på pallen.

Produktet bliver på intet tidspunkt løftet fra underlaget, hvilket gør pallesteren til den mest skånsomme form for palletering.

Produkterne på pallelagene rettes automatisk op, så de altid står lige på den færdigpalleteret palle. Pallen kan derefter vikles, køres på lager og transporteres ud til kunden, uden produkterne vælter af eller beskadiges.

Egenproduktion

Maskinerne tegnes af erfarne mekaniske og el konstruktører hos DAN Palletiser. Hele maskinen fremstilles på vores eget værksted. Pallesterens styring bygges og programmeres på DAN Palletiser.

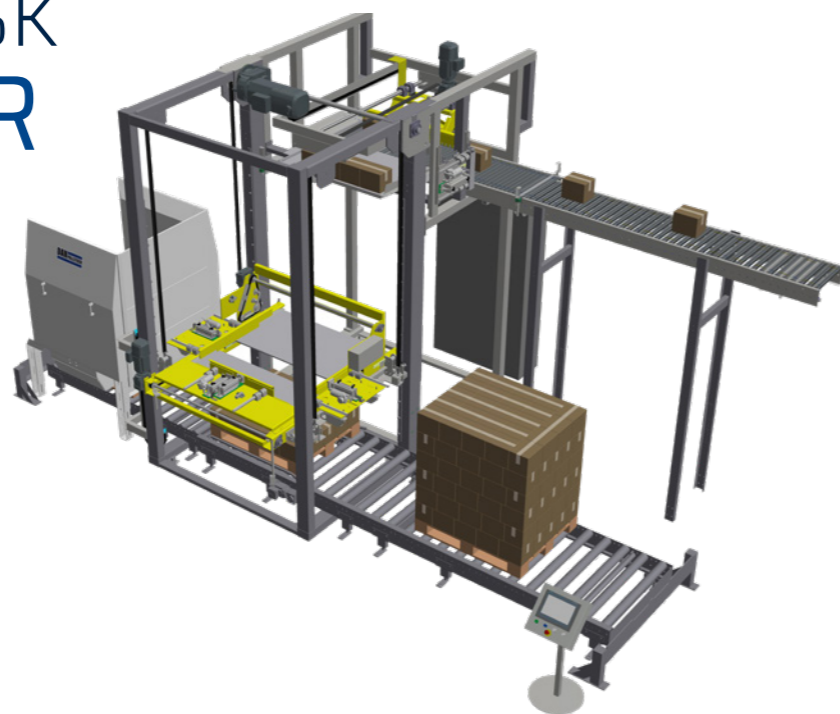
Alle maskiner samles og testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres, at alt fungerer som det skal.

Vi leverer pallesteren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder pallesteren regelmæssigt, og den dermed altid fungerer optimalt. Vi yder også døgnservice, hvis der er behov for assistance.

Fulldautomatisk PALLELASTER

Model: MK10



Høj-hastigheds pallelaster der kan palletere op til 400 pallelag i timen

- › Høj-hastigheds palletering med minimal plads
- › Øget effektivitet – øget indtjening
- › Modvirker nedslidning af medarbejdere
- › Holdbar og driftssikker
- › Kan palletere kasser, åbne kasser, SRS kasser (genanvendelige kasser), poser, sække, bakker, krympende produkter og aviser.



Konstruktion

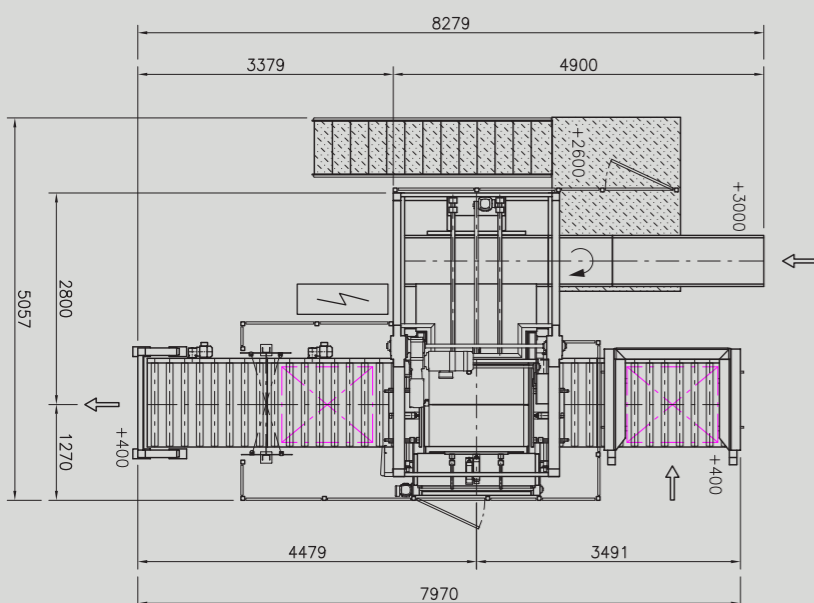
En MK10 er en højhastigheds pallelaster, der kan palletere på både EUR paller, ½ paller, ¼ paller og industri-paller (1000x1200 mm).

Den palleterer op til 200 pallelag pr. time, og der kan lagres 100 forskellige palle-mønstre via operatørpanelet.

En MK10 pallelaster bygges som en "højlast", dvs. at indløbsbanerne ligger i toppen af pallelasteren og lasteplanet kører ned til pallen for at læsse af. Den er specielt udviklet til steder, hvor pladsen er trang, men produktionshastigheden høj.

Oftede udelukker den ene ting den anden, idet palleteringsanlæg med højkapacitet normalt også fylder meget, men ikke hvis man vælger en MK10. Den kan designes som en multipallelaster, så den kan palletere produkter fra flere produktionslinjer på samme tid.

Den er modulopbygget, og kan derfor i vid udstrækning tilpasses omgivelserne i produktionshallen, idet indløbsbaner og pallebaner kan sammensættes, vinkles, hæves og sænkes på et utal af måder.



KONSTRUKTION

Kapacitet	400 pallelag i timen
Pallestørrelse	800 x 1200 mm 1000 x 1200 mm 600 x 800 mm 400 x 600 mm
Palle-mønstre	99 stk.

Der kan tilkøbes meget forskelligt ekstraudstyr til MK10 pallelasteren, så vi på næsten alle områder kan imødekomme kundernes behov for effektiv palletering.

Vi kan bl.a. nævne:

- › **Arkpålæggere** – til placering af pap- eller papirark på pallen og/eller imellem lagene
- › **Hankelukker** – der lukker hankene på stabellbare plastikkasser inden palletering
- › **Fuld-pallestabler** – til at sætte to fyldte paller ovenpå hinanden efter palletering

Vi leverer naturligvis også rulle- og kædebaneanlæg til transport af såvel tomme som fyldte paller, ligesom vi er leveringsdygtige i label på-sættere, spiralelevatorer og viklere.

PRODUKTER

Max højde	250 kg per pallelag
Max pallehøjde	2300 mm
Max pallestørrelse	800 mm diagonal mål

Funktion

Produkterne kører fra pakkemaskinerne ind på indløbsbanen og videre ind i pallelasteren. Her formes pallelaget, hvorefter det nænsomt skubbes ud på lasteplanet.

Samtidig kører en tom palle fra et palle-magasin ind i pallelasteren, og pallelaget overføres derefter fra lasteplanet videre ned på pallen. Produktet bliver på intet tidspunkt løftet fra underlaget, hvilket gør pallelasteren til den mest skånsomme form for palletering.

Produkterne på pallelagene rettes automatisk op, så de altid står lige på den færdigpalleteret palle. Pallen kan derefter vikles, køres på lager og transporteres ud til kunden, uden produkterne vælter af eller beskadiges.

Egenproduktion

Maskinerne tegnes af erfarne mekaniske og el konstruktører hos DAN Palletiser. Hele maskinen fremstilles på vores eget værksted. Pallelasterenes styring bygges og programmeres på DAN Palletiser.

Alle maskiner samles og testes og godkendes af kunden før levering, så det sikres, at alt fungerer som det skal.

Vi leverer pallelasteren, vi monterer og indkører den hos kunden og oplærer personalet, så de er i stand til selv at betjene den fuldt ud.

Vores serviceafdeling tilbyder forskellige former for serviceaftaler, så vi vedligeholder pallelasteren regelmæssigt, og den dermed altid fungerer optimalt. Vi yder også døgnservice, hvis der er behov for assistance.

Effektiv og præcis palletering

GELITA i Sverige er tilfreds med at have valgt dansk automation fra DAN Palletiser til at sikre effektiv og præcis palletering af flere tusinde ton gelatine årligt fordelt på små og store sække. Implementeringen var overstået på 3-4 måneder, og pallesterløsningen har siden kørt upåklageligt. Investeringen har øget GELITAS produktionskapacitet og optimeret leveringstiden, fordi maskinen kan laste flere paller på kortere tid.

- › Flere lastede paller på kortere tid
- › Lavere leveringstid
- › Forbedret arbejdsmiljø
- › Tæt samarbejde

Vi værdsætter den løsningsorienterede tilgang hos DAN Palletisers team. Samarbejdet har været tilfredsstillende, og eventuelle problemer er blevet løst effektivt undervejs i processen. En stor kontinuitet i projektet har været tilstede hele vejen, hvor vi ser frem til et fortsat samarbejde.

Peter Stjerna, projektleder hos Gelita



Dan Palletiser tilbyder service, reparation og vedligeholdelse af jeres anlæg

Vores service inkluderer serviceeftersyn, reparation og levering af reservedele eller teknisk assistance, enten online eller på stedet. Vi har altid et stort udvalg af elektroniske og mekaniske reservedele på lager, og producerer også specielt designede dele. Udover det tilbyder vi også mekaniske opgraderinger og PLC opgraderinger.

Online service

Vores online service sikrer løbende opdateringer og rettelser. Det giver os også mulighed for fjernstyring og fjernovervågning samt mulighed for hurtigt at lokalisere eventuelle fejl. Vi tilbyder også telefonsupport efter garantiperiodens udløb - både indenfor og udenfor normal arbejdstid i tilfælde af driftsforstyrrelser eller driftstekniske spørgsmål.

Service på stedet

Service på stedet omfatter vedligeholdelse, installationer og andre serviceydelser på kundens adresse.

Vi ved alle hvor omkostningskrævende det er at have maskiner stående stille i produktionen – derfor anbefaler vi vores reservedelssæt, som kan være med til at mindske en eventuel stoptid. Med et reservedelssæt kan der være mange penge at spare, idet fejlen, der forårsager driftstopet, ofte kan udbedres med en af de dele, der findes i vores reservedelssæt.

Tryghed året rundt

Undgå uventede udgifter til reparation, arbejds løn eller serviceeftersyn ved at indgå en serviceaftale med DAN Palletiser A/S.

Med en serviceaftale ved din virksomhed altid, hvad omkostningerne til service bliver i det kommende år. Der er ingen overraskelser, når det gælder den daglige drift, og risikoen for lange og dyre driftstop mindskes.

DAN Palletiser A/S | Industrivej 12 | DK-4241 Vemmelev | +45 58 3 21 93 | www.dan-palletiser.dk

STREAMLINING YOUR BUSINESS